

INSTALAČNÍ NÁVOD NÁVOD NA PROVOZ A ÚDRŽBU

rozvodů vzduchu hliníkovými profily systémy AP, HBS a ATS

1. OBECNÉ

- 1.1 Tento návod je velmi jednoduchý a doporučujeme si jej přečíst před začátkem montáže či opravy.
- 1.2 Zvláštní pozornost věnujte instrukcím označeným POZOR!
- 1.3 Systémy jsou určeny především pro rozvody tlakového vzduchu a vakua.
- 1.4 Pokud používáte systémy pro distribuci jiných médií, měli byste znát jejich přesné složení a prověřit jejich kompatibilitu se systémy AP, HBS nebo ATS. Pokud máte jakékoliv pochybnosti, obraťte se na technické oddělení firmy INTRATECH.
- 1.5 **POZOR! TESEO ANI INTRATECH NEZODPOVÍDÁ ZA PROBLÉMY A ZÁVADY VZNIKLÉ Z DŮVODU NEDODRŽENÍ INSTRUKCÍ UVEDENÝCH V TOMTO NÁVODU.**

2. NÁŘADÍ A POMŮCKY

2.1 Nářadí potřebné pro montáž systému AP:

- imbusový klíč velikosti 4 mm a 5 mm
- odjehlovací nástroj nebo škrabka
- mazivo nebo olej
- vrtačka a vrták
- ruční pilka na železo
- malé hadičky pro přidržení destiček
- metr

2.2 Nářadí potřebné pro bezpečnou a rychlou montáž systému HBS:

- vrtačka (se šroubovákem), pokud možno na baterie
- vrtací přípravek
- pila s vidiovým ostřím
- kuželový vrták
- teflonová nebo jiná těsnící páska
- momentový klíč
- vodováha nebo olovnice
- pojízdná lavička
- ohýbačka na profil

2.3 Zvláštní pozornost musí být věnována bezpečnosti. Každý pracovník musí používat lešení, helmu, jistící úvaz, rukavice a ochranné brýle.

2.4 **POZOR! DODRŽUJTE PLATNÉ PRACOVNÍ BEZPEČNOSTNÍ PŘEDPISY!**

3. PŘÍPRAVA

- 3.1 **Řezání:** Může být prováděno ručně, pila na železo musí být namazána vazelinou nebo jiným olejem, neboť hliník může zanést pilový list. Pokud provádíte více řezů, doporučujeme použít kotoučovou pilu s vidiovým ostřím.
- 3.2 **Odjehlení:** Po uříznutí srazte a odjehlete vnitřní hranu profilu příslušným nástrojem tak, aby nedošlo k poškození O-kroužkového těsnění.
- 3.3 **Mazání:** Abyste si usnadnili montáž spojek a šroubení, namažte vnitřní stěnu profilu.
- 3.4 **Vrtání:** Může být prováděno různými způsoby, musí však být zaručena přesnost vrtání uprostřed profilu (použijte vrtací přípravek). Maximální průměr vrtání musí odpovídat hodnotám uvedeným v tabulce. Je možno použít následující nářadí: vrták, kuželový vrták, frézka nebo válcový záhlubník.
- 3.5 **Odjehlení otvoru:** Je třeba, aby nedošlo k poškození O-kroužkového těsnění vnější stavby.
- 3.6 **POZOR! PŘI ŘEZÁNÍ A VRTÁNÍ POUŽÍVEJTE OCHRANNÉ BRÝLE A RUKAVICE. ODLETUJÍCÍ ŠPONY MOHOU ZPŮSOBIT ZRANĚNÍ OČÍ A RUKOU**

4. MONTÁŽ SOUČÁSTEK

- 4.1 **Montáž přichytných destiček:** Přichytné destičky mohou být vloženy do drážky v profilu kdykoliv a na jakémkoliv místě. Jejich rovnání a dotažení proveďte za pomoci seříznutých malých hadiček.
- 4.2 **Propojení vsuvkou:** Pro usnadnění nejprve vložte spojku a přichytné destičky spojené šrouby do drážky profilu, pak pomocí vsuvky připojte druhý profil. Přesuňte spojku rovnoměrně na oba profily a dotáhněte šrouby.
- 4.3 **Dotahování šroubů:** Postupujte opatrně. Šrouby musí být dotaženy pevně, ale dejte pozor abyste nestrhli závit, utahovací moment šroubu M6 by měl být minimálně 10 Nm a maximálně 14 Nm.
- 4.4 **„L“ a „T“ vsuvky:** Díky provedení těchto vsuvek (různé možnosti uchycení) může být profil připojen na libovolnou stranu vsuvek. U profilu průměr 25 zkoste hranu zhruba o 6 mm před připojením na kolmý výstup T spojky.
- 4.5 **POZOR! PO PŘIPOJENÍ KAŽDÉHO PROFILU ZKONTROLUJTE ZDA JSOU DOTAŽENY VŠECHNY ŠROUBY A DEJTE POZOR, ABYSTE JE PŘI DOTAHOVÁNÍ NESTRHLI.**

5. INSTALACE

- 5.1 **Navrhnutí rozvodu:** Navrhněte vodorovný rozvod ve zvolené výšce. Při použití systému TESEO nemusíte montovat rozvod se sklonem, každá odbočka nahoru nebo dolů je vždy dole zakončena ventilem na odpouštění kondenzátu.
- 5.2 **Přípevnění profilu:** Profily mohou být upevněny pomocí různých úchytů na zavěšení nebo na zeď. Doporučujeme vzdálenost mezi úchyty 2,5 až 4 m.
- 5.3 **Dilatace rozvodu:** Pro přímé rozvody delší než 30 m, doporučujeme montovat dilatační spojku každých 25 až 35 m pro usnadnění demontáže.
- 5.4 **Stop ventily:** Musí být použity na začátku rozvodu a před odbočkami z hlavní větve. Namontujte manometr na začátek hlavní větve a bezpečnostní ventil na vzdušník.
- 5.5 **Vývody pro odbočky:** Doporučujeme navrtat ze strany profilu otvory, kterými lze eventuelní nečistoty odstranit vyfouknutím.
- 5.6 **POZOR! PŘI INSTALACI ROZVODŮ POUŽÍVEJTE LEŠENÍ, JISTÍCÍ ÚVAZ A HELMU PODLE BEZPEČNOSTNÍCH PŘEDPISŮ, NEBOŽ VĚTŠINA OPERACÍ PROBÍHÁ V NEBEZPEČNÝCH VÝŠKÁCH.**

6. ZÁVĚREČNÝ TEST A KONTROLA ROZVODU

- 6.1 Zkontrolujte každou část rozvodu a ujistěte se, že všechny šrouby jsou dotaženy, všechny spojky jsou správně upevněny a úchyty jsou důkladně zajištěny.
- 6.2 Zkontrolujte, zda je START ventil umístěný mezi kompresorovou a rozvodem zavřený.
- 6.3 Spusťte kompresor a natlakujte vzdušník na maximální tlak.
- 6.4 Otevřete ventil a vpusťte do rozvodu tlak 1 bar (15 psi), zavřete ventil a ujistěte se, že v systému nedochází k žádnému úniku.
- 6.5 Zvyšte tlak v systému na maximální hodnotu a držte jej po dobu jedné hodiny. Test systému provádějte s tlakem 1,5 krát vyšším než je pracovní tlak.
- 6.6 Zkontrolujte systém znovu a prověřte, že není patrný žádný únik nebo jiné neobvyklé poškození patrné na spojích.
- 6.7 **POZOR! PŘI PROVÁDĚNÍ TLAKOVÉHO TESTU A ZKOUŠKY SYSTÉMU NESMÍ BYT NIKDO PŘÍTOMEN V PRACOVNÍM PROSTORU. PŘI KONTROLNÍ PROHLÍDCE ROZVODU POUŽÍJTE HELMU A OCHRANNÉ BRÝLE.**

7. PROVOZ, ÚDRŽBA, OPRAVY A ÚPRAVY ROZVODU

- 7.1 Úpravy rozvodu jsou jednoduché a rychlé. Doporučujeme připravit si všechny potřebné nástroje poblíž místa montáže, čímž se zkrátí ztrátový čas systému na minimum.
- 7.2 Pokud zjistíte únik z rozvodu, podívejte se do následujících tabulek, kde jsou uvedeny nejčastější příčiny a způsoby jejich odstranění:

PŘÍČINA NETĚSNOSTI	ODSTRANĚNÍ
O-kroužkové těsnění je poškozeno chybnou montáží	Vyměnit těsnění
Závity šroubení jsou poškozeny	Utěsněte teflonem nebo vyměňte vadný kus
Vyvrtaná díra do profilu je příliš velká nebo mimo osu	Vyměňte poškozený profil
Uvnitř profilu jsou „bubliny“ vzniklé při tažení profilu	Vyměňte poškozený profil
Spojka při napojování dvou profilů mimo osu	Utěsněte navinutím teflonu nebo vyměňte spojku

- 7.3 V případě vadných nebo poškozených dílů dodaných firmou INTRATECH se obraťte na technické oddělení.
- 7.4 **POZOR! UJISTĚTE SE, ŽE ROZVOD NENÍ POD TLAKEM PŘED KAŽDÝM ZAPOČETÍM ÚPRAVY NEBO OPRAVY SYSTÉMU!**
- 7.5 **POZOR! Při všech činnostech souvisejících s instalací, provozem, údržbou a úpravami rozvodu jsou všichni zúčastnění pracovníci povinni se řídit bezpečnostními předpisy platnými ve státě ve kterém se zařízení a instalace nachází a vnitřními bezpečnostními předpisy podniku, používat ochranné a bezpečnostní prostředky a dodržovat pokyny uvedené v tomto návodu!**

Dodavatel:

INTRATECH družstvo
Hegerova 987
572 01 Polička
Česká republika

tel.: +420 461 544 420
fax: +420 461 544 421
e-mail: info@intratech.cz

Výrobce:

Teseo s.r.l.
Via degli oleandri, 1
25015 Desenzano del Garda
Itálie

tel.: +39 030 9150411
fax: +39 030 9150419
e-mail: teseo@teseoair.com